

## ТЕХНИЧЕСКИЙ WHITECH2052M - 750 %<sub>o</sub>

ТАБ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	195	HV
Твердость после дисперсионного старения	n.d.	
Предел прочности	n.d.	
Предел текучести	n.d.	
Растяжимость	n.d.	

ТАБ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Очень белый		
Цветовые координаты	L*:	80.50	
	a*:	2.00	
	b*:	6.50	
Плотность	15.94	g/cm <sup>3</sup>	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	1000	°C
	Ликвидус:	1050	°C

ТАБ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	750 30	°C Минимум
Рекристаллизационный отжиг	800 30	°C Минимум
Дисперсионное старение	n.d.	

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование			
Температура литья	Минимум:	1100	°C
	Максимум:	1200	°C
Первая деформация	Линейная деформация:	50	%
	Волочение:	25	%
Последующая деформация	Линейная деформация:	75	%
	Волочение:	50	%
Отбел после отжига			